

SCHEDA TECNICA

D5023



D5023 – PRIMER EPOSSIDICO Bi-Componente

Primer epossidico esente da solventi

E' un Sistema bicomponente a base di resine epossidiche senza solventi impiegato come primer specific per superfici metalliche.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- Superfici metalliche
- Rivestimenti epossidici e poliuretanic
- Consolidante per il cemento e per il calcestruzzo
- Substrati porosi e deteriorati

CAMPI DI APPLICAZIONE

- Superfici metalliche
- Rivestimenti epossidici e poliuretanic
- Consolidante per il cemento e per il calcestruzzo
- Substrati porosi e deteriorati

COLORE

Neutro

DATI TECNICI

PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	NORMA
Peso specifico RESINA a 25°C (A)	1,1 - 1,2	g/cm3	UNI EN ISO 2811-1:2011
Peso specifico INDURENTE a 25°C (B)	1,0 - 1,1	g/cm3	UNI EN ISO 2811-1:2011
Viscosità RESINA a 25°C (A)	800 - 1100	mPas	UNI EN ISO 3219:1996
Viscosità INDURENTE a 25°C (B)	100 - 300	mPas	UNI EN ISO 3219:1996
Rapporto di miscelazione (A+B)	100:50	in peso	Met. Int
Tempo di gelo a 23°C	240 - 270	min	Met. Int
Tempo di fuori tatto a 23°C	>4	h	Met. Int
Intervallo tra le mani a 23°C	max 10	h	Met. Int
Indurimento totale a °23C	7	giorni	Met. Int

COLORE

Lattiginoso

DATI TECNICI

PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	NORMA
Peso specifico RES+IND a 25°C (A+B)	1,3 - 1,5	g/cm ³	UNI EN ISO 2811-1:2011
Viscosità INDURENTE a 25°C (B)	150 - 400	mPas	UNI EN ISO 3219:1996 Brookfield
Viscosità RESINA a 25°C (A)	2000 - 4000	mPas	UNI EN ISO 3219:1996 Brookfield
Rapporto di miscelazione (A+B)	100:25	in peso	
Tempo di gelo a 23°C	100 - 200	min	
Tempo di fuori tatto a 23°C	>4	h	
Intervallo tra le mani a 23°C	max 10	h	
Indurimento totale a 23°C		7	

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

- Miscelare il componente resina e l'indurente in un contenitore secondo la proporzione indicata nella tabella DATI TECNICI.
- Mescolare per il tempo necessario ad ottenere una adeguata omogeneizzazione.

APPLICAZIONE

L'applicazione su supporto necessita che la superficie sia asciutta, ben pulita, priva di qualsiasi detrito e senza parti friabili o staccate. Qualunque supporto deve avere un grado di umidità non superiore al 5%.

IMBALLAGGIO

Contenitori metallici e/o di plastica aventi il peso di 15 kg

STOCCAGGIO

Conservare in un luogo fresco, aerato e ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C. L'imballo deve essere sigillato, ben protetto dall'umidità. In condizioni ottimali di stoccaggio si conserva per 12 mesi dalla data di produzione.

SICUREZZA

Evitare il contatto con la pelle e le mucose. Utilizzare protezioni adeguate, in particolare, maschera occhiali e guanti. Non inalare eventuali vapori derivanti dalla lavorazione del prodotto e se è possibile, aerare le aree di lavoro.

D5 ITALIA Srl
01/17

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

1. Codice di identificazione unico del prodotto - tipo:
D5023

2. Uso previsto

Prodotti e sistemi di protezione della superficie del calcestruzzo - rivestimento - Impiego previsto: resistenza fisica

3. Fabbricante:

D5 ITALIA Srl

Contrada Aso, 36 - 63062 Montefiore dell'Aso (AP)

Tel. +39 0734 991259 - E-mail info@d5italia.com

4. Sistema VVCP

Sistema 4

6.6a. Norma armonizzata

EN 1504-2:2004

7. Prestazione dichiarata

PROPRIETÀ	VALORE	UNITÀ	NORMA
Resistenza all'abrasione Taber test - peso:1000 g/H 22	<3000	mg	EN ISO 5470-1
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	<0,1	Kg/m ² h _{0,5}	EN 1062-3
Resistenza all'urto	NPD	classe	EN ISO 6272-1
Prova di aderenza per trazione diretta	Sistema flessibile: senza traffico \geq 0,8	N/mm ²	EN 1542
Prova di aderenza per trazione diretta	Sistema flessibile: con traffico \geq 1,5	N/mm ²	EN 1542
Reazione al fuoco	NPD	euroclasse	EN 13501-1
Sostanze pericolose	vedi MSDS		

(*]Testato come parte di un sistema che include un nostro sistema poliureico



La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate, la presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra indicato.

*Il presente documento è redatto secondo il Regolamento Delegato (UE) n:574/2014 del 21 febbraio 2014.
Firmato a nome e per conto del fabbricante:*

*Ennio Angelici
Montalto delle Marche, 1 luglio 2017*